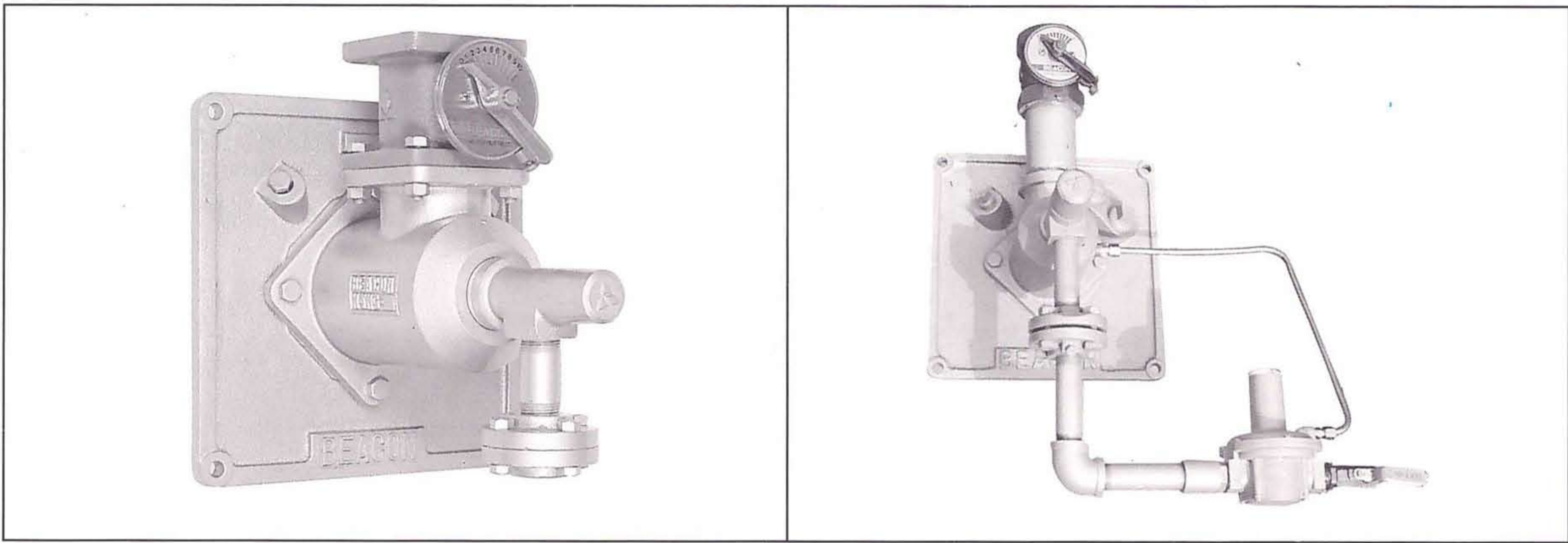




연소 용량

버너 모델	공기압력 300mmH ₂ O			공기압력 450mmH ₂ O			공기압력 600mmH ₂ O		
	최대공기량 Nm ³ /min	연 소 량 × 10 ⁴ Kcal/h		최대공기량 Nm ³ /min	연 소 량 × 10 ⁴ Kcal/h		최대공기량 Nm ³ /min	연 소 량 × 10 ⁴ Kcal/h	
		최대	최소		최대	최소		최대	최소
N-TMG-3	0.56	2.60	0.4	0.68	3.15	0.4	0.78	3.68	0.4
N-TMG-6	1.1	5.16	0.7	1.3	6.25	0.7	1.6	7.30	0.7
N-TMG-12	2.2	10.3	1.3	2.6	12.5	1.3	3.1	14.6	1.3
N-TMG-25	4.3	20.6	2.5	5.3	25.0	2.5	6.1	29.2	2.5
N-TMG-50	8.6	41.3	5.0	10.5	50.0	5.0	12.2	58.4	5.0
N-TMG-75	12.8	61.9	7.5	15.5	75.0	7.5	18.1	87.6	7.5
N-TMG-100	17.1	82.6	10.0	20.7	100.0	10.0	24.2	117.0	10.0

- 참고 ① 균압변 입구까지의 가스공급압력은 공기압력+150mmH₂O가 필요합니다.
② 상기공기량 및 연소량은 공기온도 20°C, 로내압력 0mmH₂O인 경우를 나타냅니다.
③ 최소연소량 이하로 사용하면 슬로트부에서의 이상연소에 의해 스파크플러그의 소손등이 발생하므로 사용치 마십시오.
④ 로압은 +50mmH₂O에서 -200mmH₂O까지의 범위로 사용할 수 있습니다.

표준 부속품

버너 모델	버터플라이 발브	가 스 균 압 변			버너 전 판	버너 타 일	스파크플러그
		LPG, LBG	LNG	COG			
N-TMG-3	BV-40	20 A	20 A	20 A	PTM-3	TTM-3	DSP-3
N-TMG-6	BV-40	20 A	20 A	20 A	PTM-6	TTM-6	DSP-6
N-TMG-12	FBV-50	20 A	25 A	25 A	PTM-12	TTM-12	DSP-12
N-TMG-25	FBV-80	25 A	32 A	40 A	PTM-25	TTM-25	DSP-25
N-TMG-50	FBV-100	40 A	40 A	50 A	PTM-50	TTM-50	DSP-50
N-TMG-75	FBV-125	50 A	50 A	50 A	PTM-75	TTM-75	DSP-75
N-TMG-100	FBV-150	50 A	50 A	80 A	PTM-100	TTM-100	DSP-100

참고 가스균압변 규격은 경우에 따라 변경될 수 있습니다.

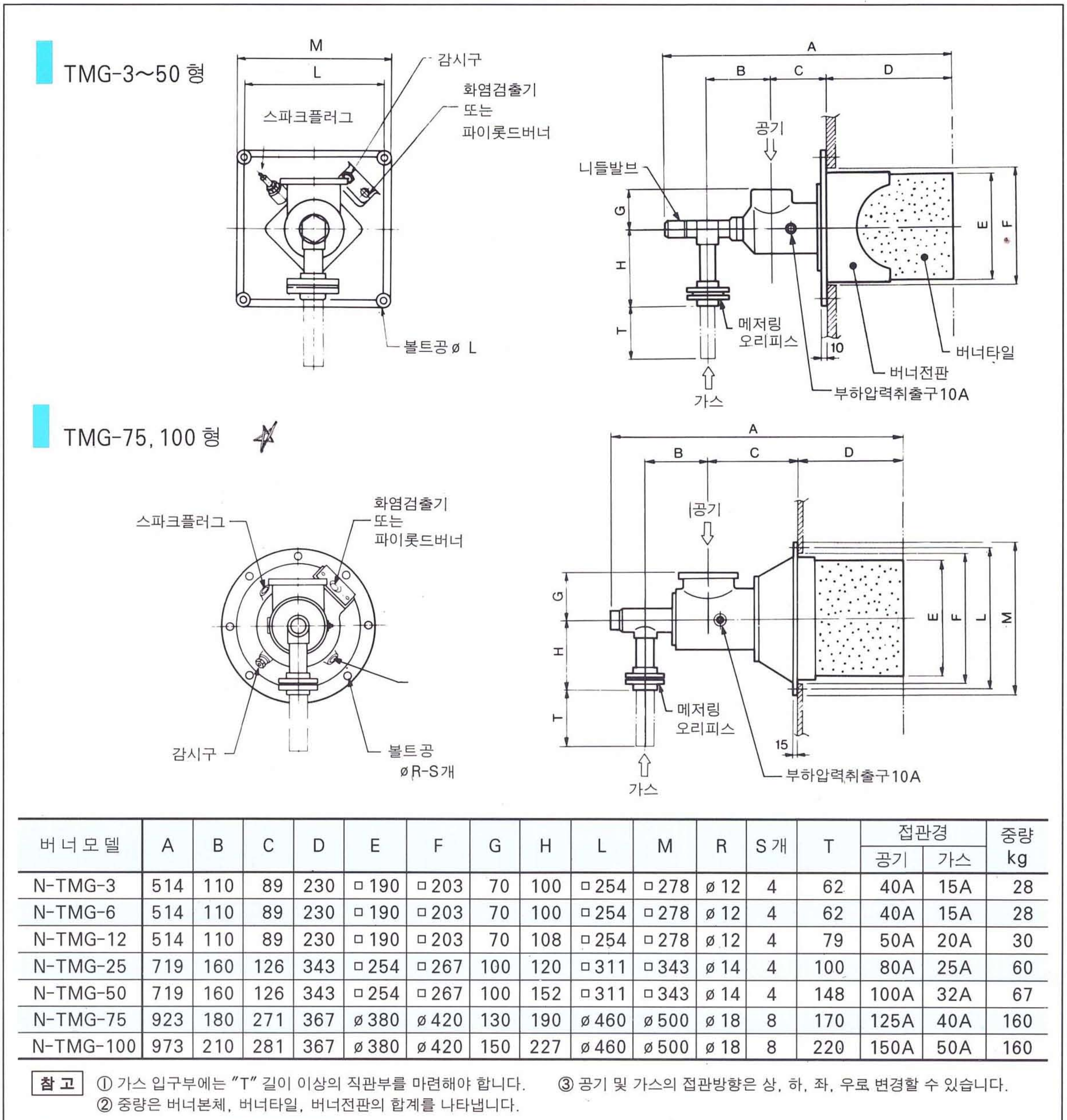
특별 부속품

버너 모델	파이롯트 버너	점화트랜스	고 압 선	화염검출기	콘트롤 발브	기 타
N-TMG-3~50	PB-3(N)T ₁	10 KV	강화실리콘 절연전선	C 7035 A	SVP-□	콘트롤 모터
N-TMG-75, 100	PB-3(N)T ₂					

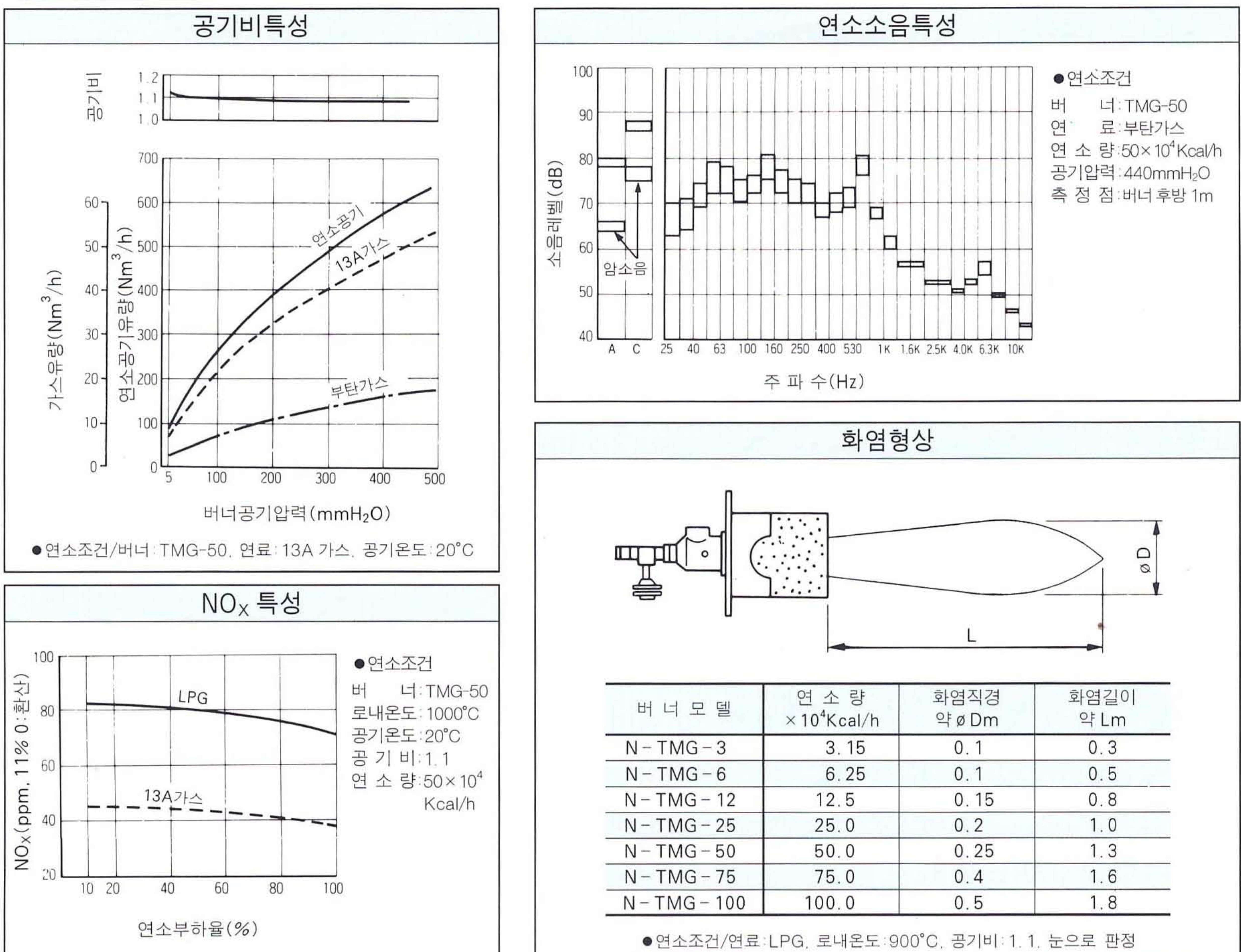
버너 특징

- ◇ 소형으로 가벼우며 간단한 구조로 되어 있어 설치 및 유지관리가 용이합니다.
- ◇ 가스 및 공기의 혼합이 완전하게 이루어져 연소상태가 안정하며 저부하시에도 역화의 염려가 없습니다.
- ◇ 직진성의 화염으로 로내 분위기를 일정하게 합니다.
- ◇ 턴다운비(연소조절범위)가 큼니다(10:1).
- ◇ 저 NO_x 특성을 가지고 있습니다(100 ppm 이하).

버너 설치



버너 특성



연소 배관도

